



- **Najnowocześniejsza na świecie linia do produkcji LVL krótko przed uruchomieniem**
- **Uzupełnienie asortymentu STEICO**

Feldkirchen koło Monachium, sierpień 2008 – Najnowocześniejsza na świecie linia technologiczna wytwarzająca warstwowe drewno fornirowe / LVL (Laminated Veneer Lumber) prawdopodobnie rozpocznie swoją działalność jeszcze w 2008 r. Wkrótce zostaną uruchomione prasy ciągu produkcyjnego składającego się przeważnie z komponentów niemieckich – jak na przykład prasa firmy Dieffenbacher – oraz amerykańskich. Firma MLT (Modern Lumber Technologies LLC) wychodzi z założenia, że już w listopadzie możliwa będzie produkcja pierwszych certyfikowanych płyt w miejscu lokalizacji linii, w Torzhok (220 km na północny zachód od Moskwy, Rosja).

W maju 2008 spółka STEICO AG zawarła z MLT umowę na wyłączność, dotyczącą dystrybucji LVL na terenie Europy. Zyskają na tym klienci z całego kontynentu, dzięki opartej na doradztwie technicznym sieci sprzedaży firmy STEICO, która posiada swoje biura handlowe w Strassburgu (Francja), Czarnkowie (Polska), jak również w Rochester i Harpenden (Anglia). Ponadto partnerzy handlowi w Skandynawii, we Włoszech i w Europie Wschodniej gwarantują kompleksową obsługę klienta na całym obszarze Europy.

Poprzez sprzedaż produktów LVL firma STEICO może zaoferować swoim klientom jeszcze szerszą paletę rozwiązań systemowych. Produkty LVL idealnie pasują do

obecnego asortymentu STEICO i stanowią uzupełnienie systemu STEICO*construction*, który został wprowadzony na rynek około półtora roku temu. Te konstrukcyjne elementy budowlane z systemami belek dwuteowych STEICO*joist* i STEICO*wall* zostaną teraz poszerzone o produkty LVL w zastosowaniu jako belka główna (belka kalenicowa, podciąg pod belki stropowe itd.), przyjmująca obciążenia pionowa belka krawędziowa, jak również podwalina, oczep i nadproże.

Asortyment produktów o różnorodnych właściwościach kształtowany będzie w zależności od potrzeb rynku i zawierać ma zarówno powszechnie stosowane belki główne (w użyciu jako gięte belki profilowane), jak i przenoszące obciążenia płyty o obrzeżach z poprzecznym układem usłojenia (stosowane jako elementy usztywniające). Ponadto obok wyrobów o jakości przemysłowej w ofercie mają znaleźć się różnego rodzaju specjalne elementy konstrukcyjne. Linia technologiczna może wyprodukować elementy o maksymalnej szerokości 1270 mm (wymiar końcowy 1250 mm), grubości od 19 do 106 mm oraz długości do 20,5 m, przy czym wpływ na decyzję o wyborze długości 20,5 m ma wyłącznie rodzaj budowlany, względnie możliwość dalszej obróbki w końcowym procesie produkcji.

Głównym celem przy opracowywaniu całej koncepcji ciągu produkcyjnego było utrzymanie na stałym poziomie wysokiej jakości produktów zgodnie z międzynarodowymi standardami. I tak, linia dysponuje czterema strefami zgrzewania umożliwiającymi lepszą kontrolę temperatury warstw środkowych, jak również pięcioma generatorami mikrofalowymi o mocy 100 kW, wspomagającymi nagrzewanie wstępne na początku prasy. Odpowiednie dostosowanie konstrukcji ramowej pozwoliło ponadto na podwyższenie jakości powierzchni, przez co otworzyły się dodatkowe możliwości zastosowań dla produktów LVL.

Linia produkcyjna o długości 60 metrów jest najdłuższą na świecie ciągłą prasą wytwarzającą warstwowe drewno fornirowe, a ze względu na swoją szybkość wynoszącą ponad 10 metrów na minutę jest ona na dzień dzisiejszy także najszybsza. Na początek firma MLT ostrożnie planuje roczną wydajność określając ją na poziomie 140000 metrów sześciennych, przy czym wartość ta leży znacznie poniżej ogólnej zdolności produkcyjnej ciągu wynoszącej 250000 metrów sześciennych.

Dzięki sprzedaży produktów LVL grupa STEICO uzupełnia swój zintegrowany system produktów izolacyjnych i konstrukcyjnych o kolejny, istotny element i zajmuje pozycję wiodącego oferenta ekologicznych, a w szczególności efektywnych energetycznie systemów budownictwa mieszkalnego.